

Conformando nuevo sistema de refrigeración para mañana

Customer's Point of View

Es importante ofrecer la comida HALAL fresca y segura. Con este objeto, se ha introducido NewTon, nuevo sistema de refrigeración que utiliza refrigerante natural. El medio ambiente, cumple las medidas de eliminación de CFC y la reducción de consumo eléctrico alrededor de 40%.

* Comparación de la Planta de Procesamiento de Alimentos Karawang

Se emplean dos NewTon R-6000, en el nuevo almacén frigorífico en Bugashi en los suburbios de Jakarta Indonesia. IQF Freezer y un NewTon R-3000, en la fábrica de procesamiento de alimentos en Karawang

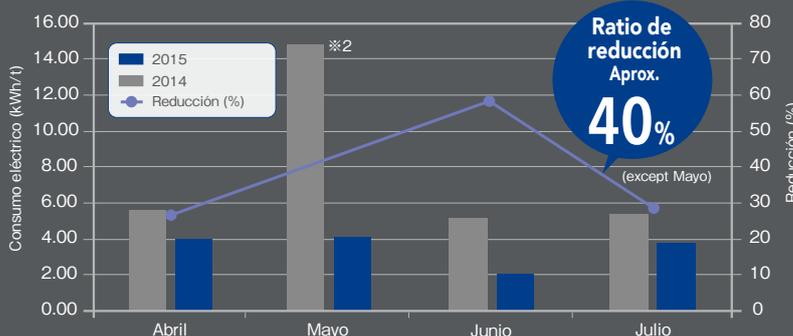
Factor de decisión

El sistema fue evaluado por su eficiencia energética y la seguridad, así como su sistema operativo y la compatibilidad con la eliminación de CFC.

Ventajas

- Reducción alrededor de 40% de consumo eléctrico
- La seguridad se mantiene a través de métodos de refrigeración indirecta y equipos de neutralización de peligro
- Resultados de seguridad fiables en los negocios de nuevo cliente
- Cumple con la abolición de los CFC para el año 2030 (en Indonesia)
- Operación automatizada completa permite una operación más segura y un sistema de control de gestión con menos necesidad de mano de obra

■ Comparación del consumo eléctrico antes y después de la instalación de NewTon en la Planta de Procesamiento de Alimentos Karawang



1. La energía en esta tabla se muestran los valores de toda la instalación de cámara frigorífica, incluyendo los equipos de oficina, iluminación y equipo de transporte.
2. Debido a que el volumen de producción de mayo 2014 fue significativamente diferente a otros meses, se ha excluido.



NewTon

adibfood
BEST HALAL FOOD SERVICE

PT. ADIB GLOBAL FOOD SUPPLIES

PT. ADIB GLOBAL FOOD SUPPLIES se han desarrollado en Indonesia los servicios de procesamiento y distribución de alimentos, tales como negocio de alquiler de las instalaciones de cámara frigorífica. Una de las mayores características de Adib es su compromiso de proporcionar fresco, seguro, comida halal confiable para el pueblo de Indonesia a través de su visión del negocio de la "Mejor Halal Food Service". Actualmente tienen ocho centros de distribución que proporcionan alimentos frescos, de alta calidad, principalmente a los supermercados en Indonesia.

En su misión de mejorar la vida de ciudadanos indonesios y contribuir al desarrollo de la sociedad, que persiguen agresivamente a los restos empresarios y están construyendo una cadena de frío en seguro y avanzado.

Company Profile

Lugar: ▶ [Sede] JL Kebagusan Raya No.2, Kebegusan Pasar Minggu 12520 Jakarta Selatan

TEL ▶ 62-21-7807 795

URL ▶ <http://www.adibfood.com>



Fondos para la adopción de NewTon:

Para entregar los alimentos Halal frescos y seguros

Indonesia para la población de alrededor de 204 millones faltan abrumadoramente carne, pescado y verdura frescas. Por lo tanto, es una tarea urgente establecer y expandir la cadena de frío que proporciona el alimento en estable.

Nuestra visión (Best HALAL Food Service) es mejorar la fuerza de comer buena comida fresca y por un buen trabajo y enriquecer el país con la gente (Presidente Budi Mulyono) Con el fin de realizar la visión de empresa, la consideración ha estado en marcha el centro de distribución y equipos de congelación y refrigeración.



PT. ADIB GLOBAL FOOD SUPPLIES
President Director
Mr. Budi Mulyono

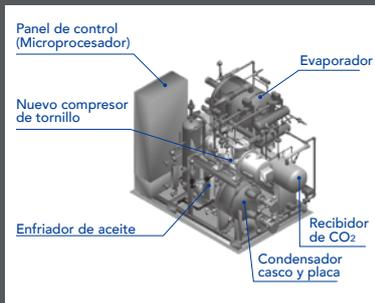
Decisión de introducción de NewTon:

Balanza de amabilidad con el medio ambiente y la economía.

Inicialmente estábamos pensando en la instalación con el sistema convencional de bomba de líquido NH₃. Y Mayekawa Indonesia nos propuso NewTon, y tenemos gran interés en el ahorro de energía y seguridad.

Y así que visité a Japón para comprobar la fábrica de Mayekawa en Moriya y los usuarios que introdujeron NewTon y escuchamos la evaluación real de los usuarios.

"NewTon, alta eficiencia energética, es necesario para el país y podíamos estar seguros de que va a cumplir a con la economía más importante para continuar con el negocio" (Presidente Budi Mulyono)

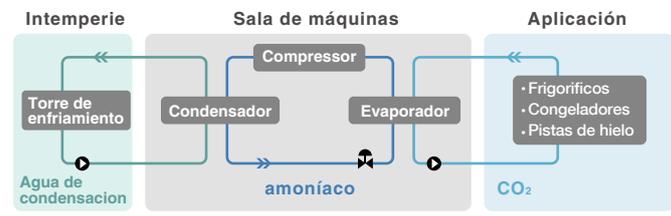


*en Mayekawa Planta Moriya

Evaluación de NewTon:

Alta eficiencia energética y seguridad

Enfriamiento indirecto utilizando Dióxido de carbono.



En la simulación antes de introducir en la cámara frigorífica Bukasi en la comparación con la instalación de misma escala, se ha confirmado el alrededor de 30% de la eficiencia energética. Además, en condiciones de seguridad, la poca cantidad de NH₃ de 50kg*. que está circulando sólo en sala de máquinas por el sistema de refrigeración indirecta, En el caso de fuga por casualidad, la seguridad de evaluó altamente por desintoxicación de doble o triple medida. También se centran en el tubo de acero inoxidable. El posible uso de largo plazo se ha considerado como una gran ventaja.



*En NewTon R6000

Resultado después de instalar el NewTon:

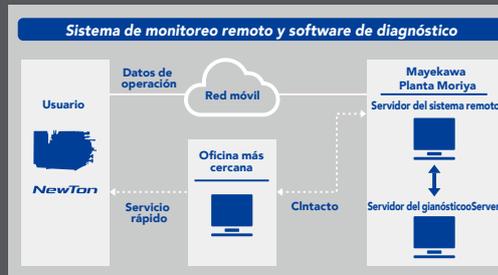
Reducción de 25~30% de consumo eléctrico por paleta

Como resultado de la introducción, en comparación con las mismas facilidades de escala de la empresa de relaciones, se ha confirmado la diferencia de 25~30 % de consumo eléctrico por palet.

Por otra parte, puesto que se puede monitorizar los datos de funcionamiento por el sistema de control remoto, no es necesario poner el técnico, se consigue el ahorro de mano de obra. Además, en la cámara frigorífica se está enviando CO₂ intercambiado, es muy popular por el propietario de la carga. "Después de la introducción de NewTon, aumentó la petición de nuevos clientes. Estamos muy satisfechos."

Ahora tienen 8 centros de distribución, hay plan de expandir en 14 puntos para la realización de "Servicio de mejor comida Halal.

Como la instalación frigorífica es necesaria para enriquecer el país, queremos colaborar con Mayekawa en el futuro. Así comentó el presidente Budil Mulyono.



MAYEKAWA MFG.CO.,LTD.

[Head Office]: 3-14-15 Botan, Koto-ku, Tokyo 135-8482, JAPAN TEL:(81)3-3642-8181 FAX:(81)3-3643-7094

[Inquiries]: NewTon Block / TEL:(81)3-3643-2828 FAX:(81)3-3642-8271

http://www.mayekawa.com/