

**Han pasado 95 años desde que Mayekawa fue fundada en Tokio Japón.** Desde su origen ha fabricado equipos de compresión y ahora se ha convertido en la firma de ingeniería en refrigeración y compresión de gases líder en el mercado mundial. Durante los últimos 55 años ha penetrado en diferentes regiones y cuenta con 10 plantas alrededor del mundo, 62 oficinas en Japón y 106 más en América, Europa, Asia y Oceanía.

**En México la planta productora ubicada en CIVAC, fabrica equipos de compresión por pistón (reciprocantes), por tornillo y bombas de aceite tipo engrane.**

Con una gran infraestructura cubrimos todas las regiones del país, contamos con un corporativo en la Ciudad de México, nuestra planta en CIVAC Morelos y 7 sucursales ubicadas en Monterrey, Guadalajara, Irapuato, Culiacán, Hermosillo, Villahermosa y Mérida.

Atendemos todo lo relacionado a:

- Ingeniería
- Control y automatización
- Diseño
- Servicio y mantenimiento
- Análisis de aceite, predictivos, análisis de vibración, alineación, servicios preventivos y mantenimientos mayores
- Póliza de mantenimiento según necesidades

**Somos fabricantes y tenemos a la venta nuestras refacciones y equipo original marca MYCOM. También comercializamos diversas marcas de componentes periféricos, además de mejoras a sistemas.**

VENTA DE REFACCIONES

**MYCOM**

Y COMPONENTES PERIFÉRICOS  
DEL SISTEMA



- Venta de piezas originales para equipos MYCOM
- Venta de partes de equipos asociados al sistema de refrigeración
- Condensadores, evaporadores, enfriadores, intercambiadores, tanques, etc.
- Válvulas y accesorios

CHILLERS

UNIDADES CONDENSADORAS

CÁMARAS DE REFRIGERACIÓN

**TODO PARA LA INDUSTRIA**

Línea de compresores tipo

**RECIPROCANTE**



# SERIE K



## ESPECIFICACIONES

- El diseño especial de la Serie K permite que el compresor trabaje por acoplamiento directo
- Ideal para ahorrar espacio pues su diseño es compacto y de peso ligero
- Los compresores de la Serie K tienen entrada de aceite para la lubricación y mecanismo descargador dentro del cárter, consecuentemente las tuberías externas se han eliminado resultando un diseño elegante, de fácil mantenimiento

TABLA DE CAPACIDADES EN TR A 35°C						
MODELO	REFRIGERANTE	TEMPERATURA DE EVAPORACIÓN (°C)				
		0	-5	-10	-15	-20
2K	R717	11.2	12.6	9.7	-	-
	R134	9.5	7.4	5.6	-	-
	R507	17.8	14.4	11.5	-	-
4K	R717	32.2	25.2	19.4	-	-
	R134	19.0	14.8	11.3	-	-
	R507	35.6	28.9	22.9	-	-
6K	R717	48.3	37.9	29.1	-	-
	R134	28.5	22.2	16.9	-	-
	R507	53.4	43.3	34.4	-	-
8K	R717	64.4	50.5	38.8	-	-
	R134	37.9	29.6	22.6	-	-
	R507	71.2	57.7	45.9	-	-
62K	R717	-	-	-	27.3	22.2

1450 RPM y al 100% de carga

# SERIE HK



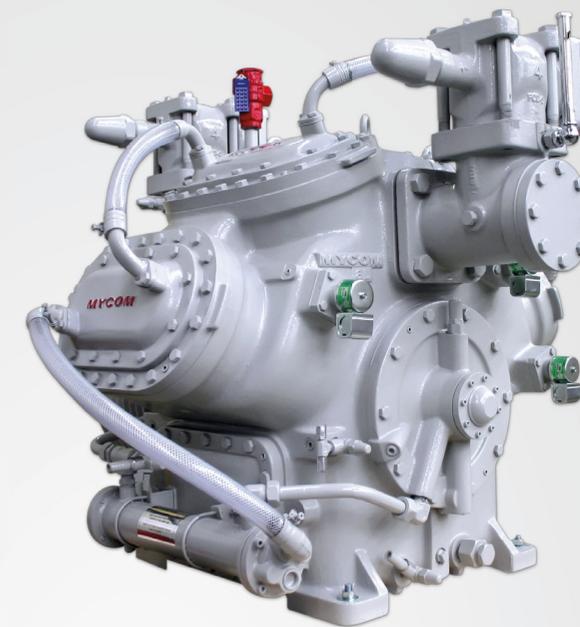
## ESPECIFICACIONES

- Por su diseño y construcción busca reducir el consumo de energía
- Los compresores HK se pueden utilizar en una gama de presiones y velocidades
- Una de las principales aplicaciones es el traseigo de gases como el propano

TABLA DE CAPACIDADES EN TR A 35°C				
MODELO	REFRIGERANTE	TEMPERATURA DE EVAPORACIÓN (°C)		
		0	-5	-10
4HK-P	R717	21.9	17.2	13.2
	PROPANO	18.3	14.9	12.0
6HK	R717	32.9	25.8	19.8
	PROPANO	27.4	22.4	17.9

1000 RPM y al 100% de carga

# SERIE L



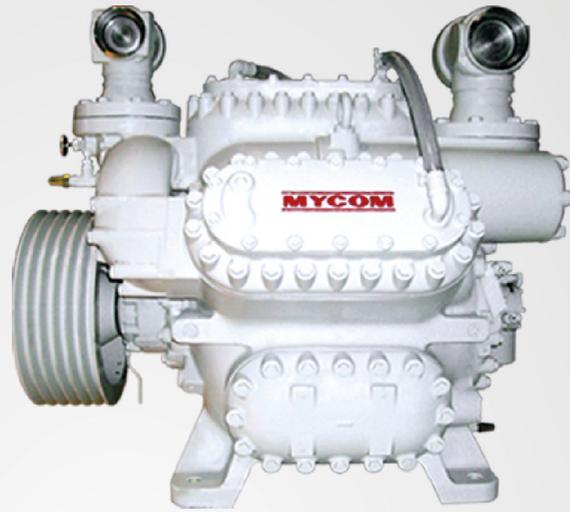
## ESPECIFICACIONES

- El compresor serie L se puede acoplar directamente en un motor y girar a 1750 r.p.m. como máximo
- Su fabricación incorpora la mejor tecnología de Mayekawa, ya que utiliza una bomba de aceite de manera automática
- Su diseño incluye ductos construidos en el interior del cuerpo del monoblock, lo que elimina la tubería exterior y con ello facilita el mantenimiento

TABLA DE CAPACIDADES EN TR A 35°C				
MODELO	REFRIGERANTE	TEMPERATURA DE EVAPORACIÓN (°C)		
		0	-5	-10
4L	R717	82.7	65.5	50.6
	R134	47.8	37.5	28.8
6L	R507	85.4	68.8	54.8
	R717	124.0	98.2	75.9
	R134	71.7	56.3	43.1
8L	R507	128.0	103.2	82.2
	R717	165.4	130.9	101.1
	R134	95.6	75.0	57.5

1450 RPM y al 100% de carga

# SERIE M



## ESPECIFICACIONES

- El compresor serie M, tiene el mejor desempeño (C.O.P) en condiciones de congelamiento
- Comparado con modelos MYCOM e incluso con otras marcas su consumo de energía es menor
- El excelente diseño del sistema de lubricación permite reducir la fricción de las partes móviles y alargar la vida de sus componentes internos aun cuando se trabaje a altas velocidades.

TABLA DE CAPACIDADES EN TR A 35°C						
MODELO	REFRIGERANTE	TEMPERATURA DE EVAPORACIÓN (°C)				
		0	-5	-10	-15	-20
2MII	R717	59.4	47.8	37.9	-	-
	R134	32.3	25.6	20.0	-	-
	R507	56.8	46.2	37.1	-	-
4MII	R717	118.8	95.6	75.9	-	-
	R134	64.6	51.3	40.0	-	-
	R507	113.7	92.4	74.1	-	-
6MII	R717	178.3	143.5	113.8	-	-
	R134	96.9	76.9	60.1	-	-
	R507	170.5	138.6	111.2	-	-
8MII	R717	237.7	191.3	151.8	-	-
	R134	129.2	102.6	80.1	-	-
62MII*	R717	-	-	-	151.6	118.7

1000 RPM y al 100% de carga - \*1450 RPM y al 100% de carga

# SERIE W

## ESPECIFICACIONES

- Están divididos en modelos tipo WA y WBHE en simple y doble etapa
- El compresor de doble escalón o compound está diseñado con doble cámara de aspiración y do zonas de descarga

- La máxima velocidad de estos compresores es de 1.200 a 1.450 r.p.m. y su funcionamiento es silencioso gracias a su perfecto equilibrio dinámico, se pueden utilizar con varias clases de refrigerantes con solo sustituir algunas piezas

# TIPO WA

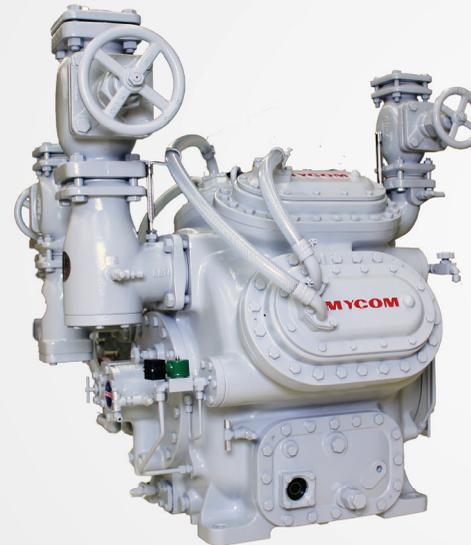


TABLA DE CAPACIDADES EN TR A 35°C						
MODELO	REFRIGERANTE	TEMPERATURA DE EVAPORACIÓN (°C)				
		0	-5	-10	-15	-20
4WA	R717	35.3	28.5	22.7	-	-
	R134	21.5	16.9	13.0	-	-
	R507	39.2	31.7	25.4	-	-
6WA	R717	52.9	42.8	34.1	-	-
	R134	32.3	25.4	19.6	-	-
	R507	58.7	47.5	38.1	-	-
8WA	R717	70.5	57.1	45.5	-	-
	R134	43.0	33.8	26.1	-	-
	R507	78.3	63.4	50.7	-	-
42WA*	R717	-	-	-	30.8	24.7
62WA*	R717	-	-	-	40.0	32.3

1100 RPM y al 100% de carga - \*1450 RPM y al 100% de carga

# TIPO WBHE

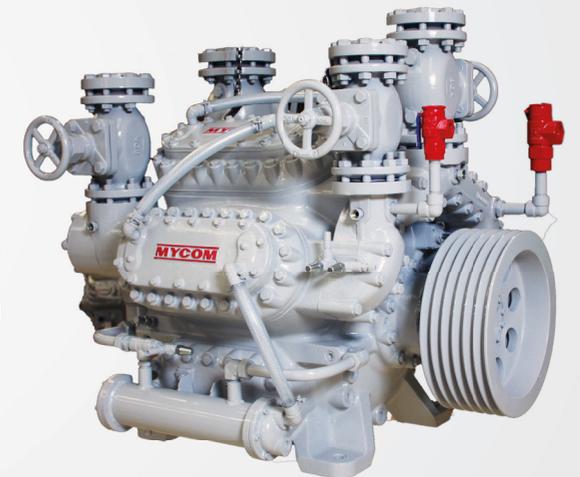
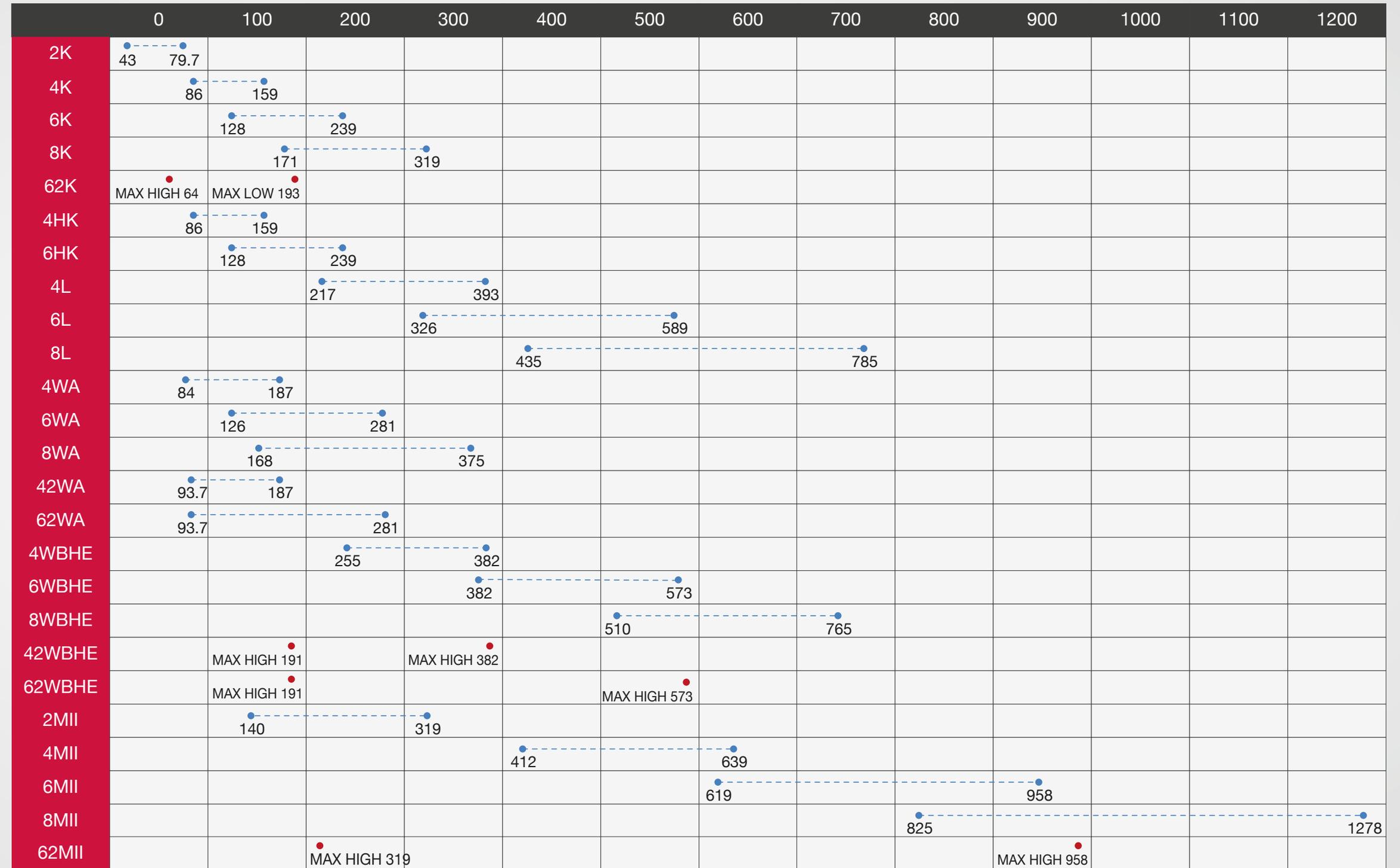


TABLA DE CAPACIDADES EN TR A 35°C						
MODELO	REFRIGERANTE	TEMPERATURA DE EVAPORACIÓN (°C)				
		0	-5	-10	-15	-20
4WBHE	R717	81.2	65.1	51.5	-	-
	R134	50.8	40.1	31.1	-	-
	R507	83.8	68.3	55.0	-	-
6WBHE	R717	121.8	97.7	77.1	-	-
	R134	76.2	60.2	46.6	-	-
	R507	125.8	102.4	82.5	-	-
8WBHE	R717	162.4	130.3	102.8	-	-
	R134	101.6	80.2	62.2	-	-
	R507	162.4	130.3	102.8	-	-
42WBHE*	R717	-	-	-	63.7	51.0
62WBHE*	R717	-	-	-	84.0	67.1

1000 RPM y al 100% de carga - \*1200 RPM y al 100% de carga.

# DESPLAZAMIENTO DE GAS (M3/HR) EN COMPRESOR RECIPROCANTE



# TAMBIÉN COMERCIALIZAMOS OTRAS MARCAS

**MYKOIL<sup>®</sup> 40**

**MYKOIL<sup>®</sup> 60**

**MYKOIL<sup>®</sup> 80**

**SAGHOMIYA<sup>®</sup>**

**Parker**

*Danfoss*

**GÜNTNER**

**BAC**

**UEG**

**evapco**

**ALFA  
LAVAL**

**BALDOR**

**Westinghouse**

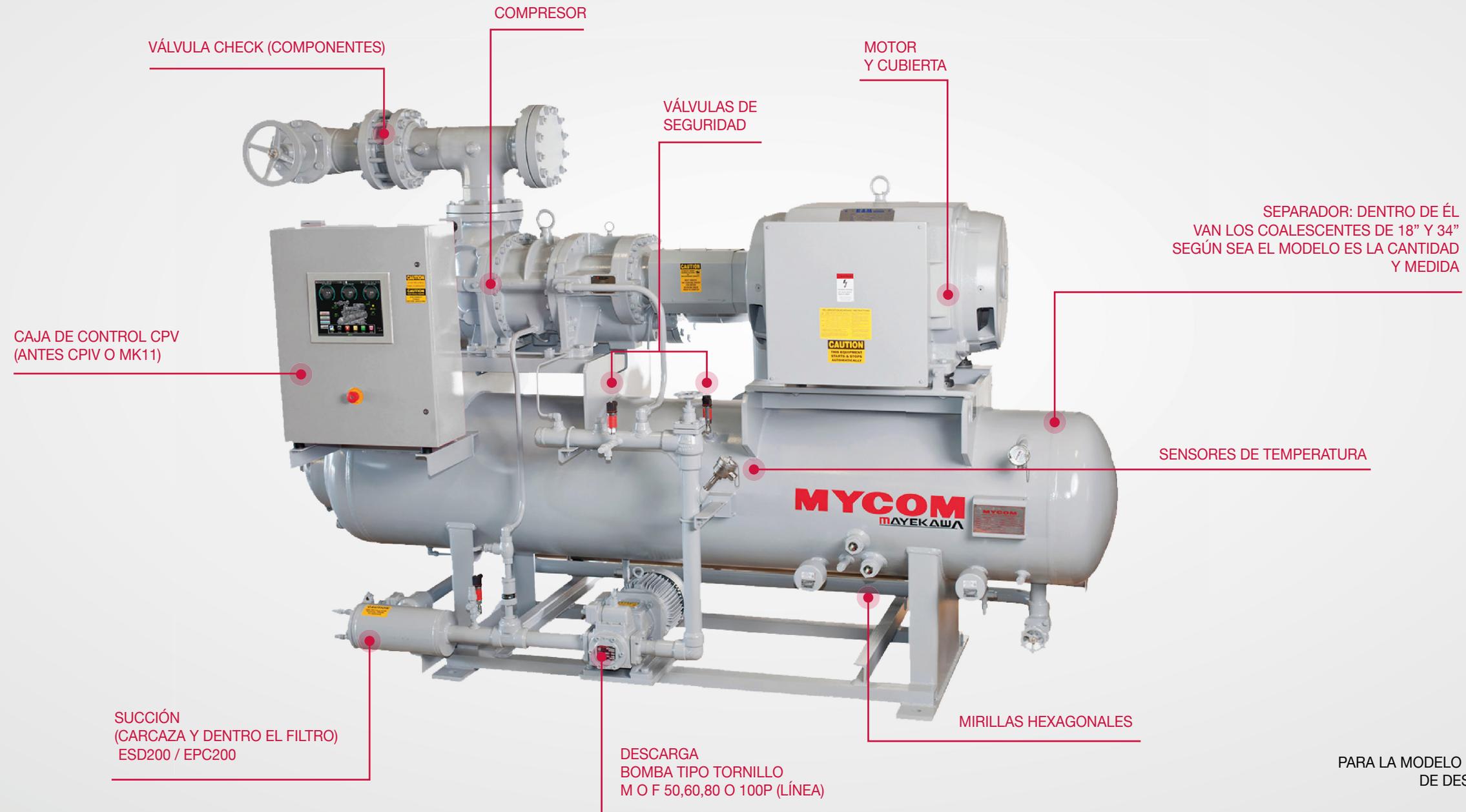
**thermowave**  
PHE for process and industry

**TB Wood's<sup>®</sup>**  
Altra Industrial Motion

**HANSEN**

Glicol grado alimenticio • Salmuera FP40 y FD40 • Compresores de aire • Válvulas Keystone y Vamex  
Accesorios para sus equipos de tratamiento de aguas como son lámparas UV, membranas, entre otros.

# UBICACIÓN DE ALGUNOS COMPONENTES



PARA LA MODELO V, CONTAMOS CON LOS COMPONENTES DE DESCARGA (CARCAZA Y DENTRO EL FILTRO)  
50850301  
50850303  
50850105

\* EL FILTRO COCHE VIENE EN CUBIERTA METAL



## MEJORAS A SISTEMAS

- ◆ Exchange (retoma de equipos Mycom y otras marcas)
- ◆ Implementación de control y seguridad
- ◆ Evaluación a sistemas de refrigeración industrial
- ◆ Cambio de separadores de aceite
- ◆ Cambio de enfriadores de aceite



## SERVICIOS DE ASISTENCIA TÉCNICA

- ◆ Servicio de Overhaul Compresores Mycom
- ◆ Puesta en marcha de equipos para sistemas de refrigeración
- ◆ Verificación de condiciones de operación del sistema
- ◆ Soporte y análisis técnico en fallas del sistema
- ◆ Verificación de condiciones del sistema de refrigeración



## SERVICIOS DE MANTENIMIENTO

- ◆ Predictivo
- ◆ Preventivo
- ◆ Correctivo
- ◆ Alineación láser
- ◆ Mantenimiento a motores
- ◆ Análisis de vibración
- ◆ Análisis de aceite
- ◆ Análisis de refrigerante
- ◆ Limpieza del sistema
- ◆ Cambio de amoniaco
- ◆ Termografía
- ◆ Pólizas de mantenimiento



## AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL

- ◆ Cambio de control mecánico (presostato) a control automático (Mypro Touch - Mypro CPI)
- ◆ Actualización tecnológica de sistema de control



## ENTRENAMIENTO

- ◆ Capacitación teórica y práctica en sistemas de refrigeración
- ◆ Capacitación de seguridad con amoniaco